LAROCHE TB ACIBAT Technique Béton

Chimie pour la construction

Documentation technique
www.technique-beton.com

a DSI company

Produits fabriqués en France

Sommaire

Technique Béton, un partenaire de confiance 4

1. Agents de démoulage et produits complémentaires 6
Guide 6
1.1. Démoulage différé 10
1.1.1. Végétal 10
1.1.2. Synthèse 12
1.1.3. Minéral : neuf et recyclé 14
1.1.4. Autre 15
1.2. Démoulage immédiat 16
1.3. Produits complémentaires 16
1.3.1. Protection du matériel 16
1.3.2. Entretien du matériel 17
1.3.3. Accessoires 17

2. Mortiers industriels 18
2.1. Réparation 20
2.1.1. Mortiers bi composants 20
2.1.2. Mortiers mono composants 20
2.1.3. Colles, résines et mortiers synthétiques 22
2.2. Scellement – Calage 23
2.2.1. Scellement hydraulique – Calage 23
2.2.2. Scellement chimique 24
2.3. Cuvelage et étanchéité 25
2.3.1. Mortiers de cuvelage et d'étanchéité 25
2.3.2. Mortier d'imperméabilisation 27
2.3.3. Mortier et noirs de fondations 27
2.4. Système de bouclier feu 28
2.5. Mortiers et résines pour sols 29
2.5.1. Résines d'adhérence - Primaires 29
2.5.2. Ragréages auto lissants 30
2.5.3. Chapes hydrauliques 32
2.5.4. Durcisseurs de surface 33
2.6. Ragréage mural 34
2.6.1. Poudre 34
2.6.2. Pâte 35
2.6.3. Rebouchage de joints de pré-dalles 35

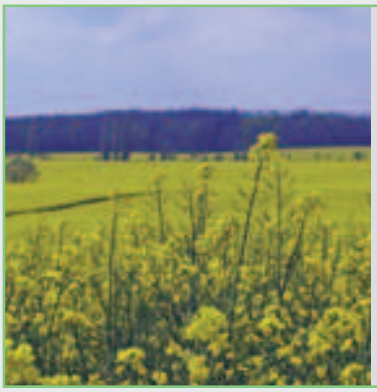
2.7.	Aménagement urbain	36
	2.7.1. Voirie	36
	2.7.2. Désactivation de surface	36
2.8.	Hydrofugation de surface	37
3.	**Adjuvants et produits de cure**	38
	Maîtrise des caractéristiques du béton frais et durci	38
	Prestations et services	39
3.1.	Adjuvants et additifs pour béton	40
	3.1.1. Accélérateurs	40
	3.1.2. Plastifiants / Réducteurs d'eau	42
	3.1.3. Super plastifiants / Haut réducteurs d'eau	43
	3.1.4. Retardateur de prise	44
	3.1.5. Hydrofuge de masse	46
	3.1.6. Agent bullant	47
	3.1.7. Additifs pour bétons et mortiers projetés	48
	3.1.8. Additifs pour bétons et mortiers légers	49
	3.1.9. Autres additifs	50
	3.1.10. Fibres	51
	3.1.11. Matériel	51
3.2.	Produits de cure	52
	Recommandations	
	3.2.1. Phase aqueuse	53
	3.2.2. Phase solvant	53
4.	**Nettoyage et Entretien**	54

Cette brochure présente les gammes de TECHNIQUE BETON pour la chimie de la construction. Les fiches techniques et les Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont disponibles sur notre site internet www.technique-beton.com

UN PARTENAIRE DE CONFIANCE

PARTENARIAT

Nos équipes techniques développent en partenariat et à votre demande, des **produits adaptés à votre entreprise.**



A VOTRE ÉCOUTE

Après avoir participé à la création de la classification SYNAD des agents de démoulage, **Technique Béton** continue de s'impliquer dans le déploiement de produits permettant de répondre aux besoins des utilisateurs en terme **d'hygiène et d'environnement.**

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Technique Béton : un souci constant d'innover pour vous proposer **une offre toujours actualisée et conforme aux réglementations de la construction.**

Technique Béton

OFFRE GLOBALE

Depuis 1978, **Technique Béton**

- développe,
- fabrique,
- commercialise,

une offre globale de produits pour la construction et l'industrie.

PARTENAIRE DE CONFIANCE

Pour des produits de qualité et des services performants, Technique Béton met en œuvre les moyens adaptés permettant de maîtriser et de faire évoluer les processus de production et de logistique.

PROXIMITÉ

- 8 agences en France.
- Une équipe de Technico-commerciaux à votre rencontre.

CONSEIL

Une équipe d'experts réalise les études techniques et vous propose une solution adaptée à vos besoins.

Technique Béton est certifié pour son système de management de la qualité.

Certifié ISO 9001 : 2008 MOISSY

3. Adjuvants et produit de cure

Produits fabriqués en France

Maîtrise des caractéristiques du béton frais et durci :

	Ouvrabilité	Temps de prise	Résistance à court terme (3 jours)	Résistance à long terme (>28 jours)	Air occlus	Absorption capillaire	Résistance au gel du béton durci	Compacité
Effets sur le béton frais								
Réducteurs d'eau			↗	↗		↘		↗
Plastifiants	↗					↘		↗
Superplastifiants	↗		↗	↗		↘		↗
Accélérateurs de durcissement			↗					
Effets sur la prise et le durcissement								
Accélérateurs de prise		↘	↗					
Retardateurs de prise		↗	↘	↗				
Effets sur le comportement du béton durci								
Entraineurs d'air / Agents bullants	↗		↘	↘	↗		↗	
Hydrofuges de masse						↘		

Légende : ↗ augmente ↘ diminue

Air occlus : quantité d'air contenue dans un béton et/ou mortier
Absorption capillaire : phénomène d'absorption d'eau due à la porosité du béton et/ou mortier

Les adjuvants de la gamme TECHNIQUE BETON :

- bénéficient du marquage CE selon la norme NF EN 934-2.
- sont compatibles entre eux.

Il est possible de combiner plusieurs adjuvants pour obtenir les caractéristiques finales attendues.

Les propriétés et caractéristiques des produits présentés dans cette brochure peuvent être amenées à évoluer.

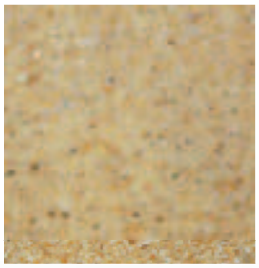
En accord avec le décret N°95-354 Coordonnées de l'organisme certificateur	AFNOR CERTIFICATION 11 avenue Francis de Pressensé 93571 Saint-Denis La Plaine Cedex	Référentiel de certification pour la marque NF « Adjuvants pour bétons, mortiers et coulis - produits de cure » N°d'identification NF 085 www.cerib.com

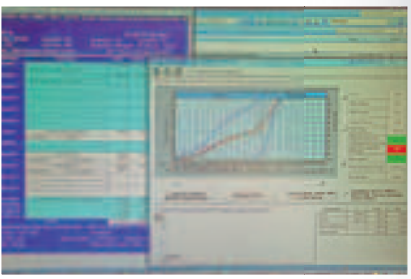
Une liste à jour des produits Technique Béton titulaires de la marque NF « Adjuvants pour bétons, mortiers et coulis - produits de cure », est disponible auprès de notre service commercial

Technique Béton

En partenariat avec votre chantier, TECHNIQUE BETON :

- Élabore la formule béton adjuvanté adaptée à vos besoins, en fonction de vos composants : ciment, sable, gravier,…





- Réalise des essais de convenance
- Effectue les installations de dosage en adjuvants pour centrale ou toupie
- Réalise la prestation d'écrasement pour vos éprouvettes béton

3.1. Adjuvants et additifs pour béton

3.1.1 Accélérateurs

Accélérateurs liquides non chlorés :

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Densité	Effets		
					Temps de prise	*Résistance à court terme (3 jours)*	*Résistance à long terme (>28 jours)*
TECHNIPRISE® 25 CE NF	- Bétonnage par temps froid - BPE - Béton précontraint - Préfabrication lourde ou légère avec ou sans étuvage - Mortier	0,5 à 5 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 2,5 %.	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur, en début de malaxage Point de congélation : -15°C	1,48	+ + +	+ +	Égale au béton sans adjuvant
TECHNADUR CE	- Tous types de bétons sauf bétons alumineux - Bétonnage par temps froid - BPE - Bétons précontraints - Mortier	0,5 à 5 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 2,5 %.	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur, en début de malaxage Point de congélation : -15°C	1,34	+	+	Égale au béton sans adjuvant

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
BPE : Béton prêt à l'emploi
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

Accélérateurs liquides chlorés :

Produit	Domaines d'application	Dosage [1]	Mise en oeuvre	Densité	Effets		
					Temps de prise	Résistance à court terme (3 jours)	Résistance à long terme (>28 jours)
CRD® 21 CE	- Bétons, mortiers et enduits - Décoffrage par temps froid Contre indications : bétons précontraints, planchers chauffants, bétons armés	0,5 à 4 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 2 %.	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur, en début de malaxage Point de congélation : -10°C	1,46	+ + +	+ + +	+ +
CRD® 19 CE	- Bétons, mortiers et enduits - Décoffrage par temps froid Contre indications : bétons précontraints, planchers chauffants, bétons armés	0,5 à 4 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 2 %.	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur, en début de malaxage Point de congélation : -15°C	1,38	+ + +	+ +	+ +
CRD® 16 CE	- Bétons, mortiers et enduits - Décoffrage par temps froid Contre indications : bétons précontraints, planchers chauffants, bétons armés	1 à 4 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 3 %.	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur, en début de malaxage Point de congélation : -10°C	1,33	+ +	+ +	+

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

3.1.2. Plastifiants / Réducteurs d'eau

Produit	Domaines d'application	Dosage [1]	Mise en oeuvre	Densité	Effets		
					Ouvrabilité / Plasticité	Résistance à court terme (3 jours)	Résistance à long terme (>28 jours)
ADDIFOR® 2015 CE	- Bétons armés en général, pompés, précontraints, prêts à l'emploi - Préfabrication, dallages	0,3 à 3 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 1 %,	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur en début de malaxage. Craint le gel	1,03	+ +	+	+
ADDIFOR® 2005 LMO CE	- Béton nécessitant **un long maintien d'ouvrabilité** **- BAP, BAN** - Tous types de bétons sauf bétons alumineux - Bétons précontraints, prêts à l'emploi, pompés, très ferraillés, BHP - Bétonnage par temps chaud	0,4 à 1,4 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 0,5 %, BAP : 0,8-0,9 %, maintien d'ouvrabilité : à partir de 0,8 %	Introduction en fin de malaxage ou en différé Point de congélation : -4°C	1,05	+ + + Maintien d'ouvrabilité 2 h [2]	+ +	+ + +
TECHNAPLAST® CE NF	- Bétons armés en général, pompés, précontraints, prêts à l'emploi	0,2 à 1 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 0,3 %. Pour dosage > 0,4 % : possible léger effet retardateur selon le type de béton	Introduction dans l'eau de gâchage dans le malaxeur en début de malaxage. Craint le gel	1,19	+ +		+
ADDIFOR® 2000 CE NF	- Bétons prêts à l'emploi, armés en général, pompés, fluides	0,6 à 5 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 0,6 %	Introduction dans l'eau de gâchage en totalité ou fractionné Craint le gel	1,16	+ + + +	+	+

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
(2) selon conditions chantier (température, dosage, béton...)
BHP : Béton hautes performances - BAP : Béton auto plaçant - BAN : Béton auto nivelant
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

3.1.3. Super Plastifiants / Haut Réducteurs d'eau

Produit	Domaines d'application	Dosage [1]	Mise en oeuvre	Densité	Effets		
					Ouvrabilité / Plasticité	Résistance à court terme (3 jours)	Résistance à long terme (>28 jours)
ADDIFOR® 2005 CE NF	**UN DOSAGE POUR CHAQUE APPLICATION** Tout type de béton : - Du béton classique au **BAP**, **BAN**	0,6 à 1,2 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 0,5 %, BAP : 0,8-0,9 %	Introduction en fin de malaxage ou en différé Point de congélation : -4°C	1,05	++	+++	++
ADDIFOR® 2001 CE	- Tous types de bétons sauf bétons alumineux - Dallages - Bétons fibrés, prêt à l'emploi, projetés,pompés, à mise en place rapide - BHP	0,6 à 2,5 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 0,8 %,	Introduction dans l'eau de gâchage en totalité ou en fractionné ou en différé Point de congélation : -4°C	1,16	++	++	+++
ADDIFOR FLUID® CE NF	- BHP - Bétons précontraints - Dallages - Bétons fibrés - Mortiers, coulis - Industrie du plâtre - BPE - Bétons à haute densité de ferraillage - Bétons pompés - Pièces architectoniques - Radiers - Bétons à mise en place rapide	0,6 à 5 % du poids de ciment. Dosage conseillé : 1,2 %.	Introduction en différé, en fin de malaxage Craint le gel	1,19	++	++	+++

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
BAP : Béton auto plaçant - BAN : Béton auto nivelant - BHP : Béton hautes performances - BPE : Béton prêt à l'emploi
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

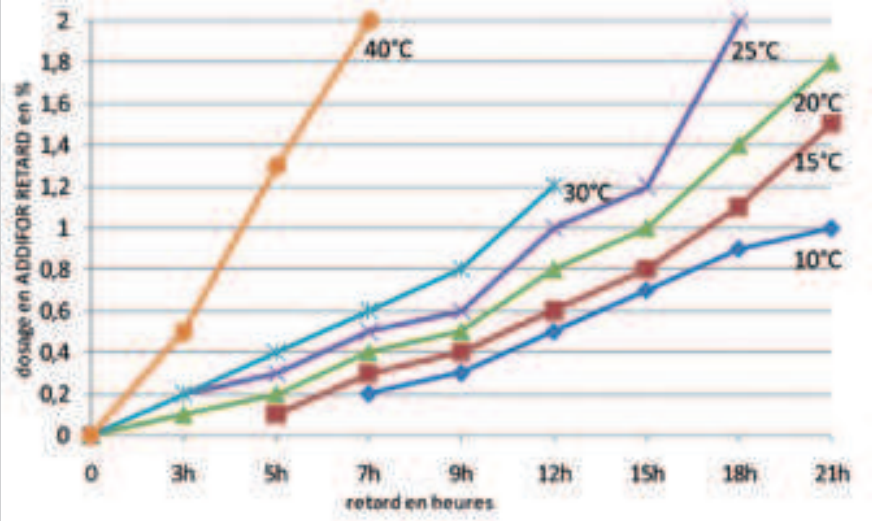
3.1.4. Retardateur de prise

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Densité
ADDIFOR RETARD® CE NF	- Bétons de grande masse - Bétonnage par temps chaud - Bétons pompés/transportés sur des grandes distances - Reprise de bétonnage - Pieux et parois moulés - Enduits	0,2 à 2,2 % du poids de ciment. Dosage normalisé : 0,3 %.	Introduction dans l'eau de gâchage Craint le gel	1,25

Effet

Retarde le début de prise du béton

Dosage en ADDIFOR RETARD® en fonction de la température ambiante et du retard recherché :



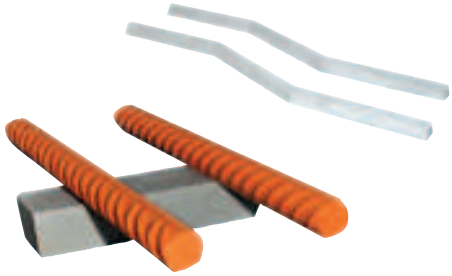
Essais réalisés en laboratoire sur béton n°1 selon EN 934-2, ciment CEM I - 52.5 - PMES - CP2 - HTS

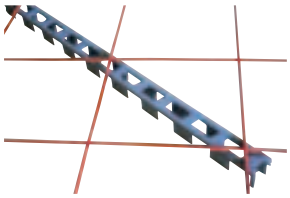
(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

LAROCHE TB ACIBAT

Technique Béton

L'offre globale pour vos dallages





- Cales en béton, écarteurs de nappe, cales en plastique
- Super plastifiants, accélérateurs, fibres
- Durcisseurs de surface, produits de cure, mastics pour joints de fractionnement
- Alvéojoint, profil PVC pour joints de fractionnement, boites de réservation, polyane

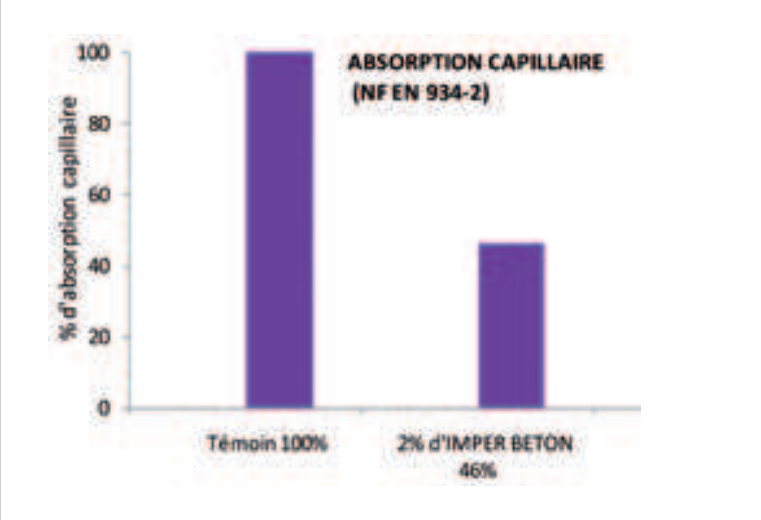
3.1.5. Hydrofuge de masse

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Densité
IMPER BETON CE NF	- Bétons de fondations - Radiers - Mortier de cuvelage **CCT* SOCOTEC BFA 0221/2** - Réservoirs, piscines, bassin de retenue - Enduits - Bétons en milieux agressifs	1 à 2 % du poids de ciment.	Introduction dans l'eau de gâchage Craint le gel	1,02

* CCT : Cahier des Clauses Techniques

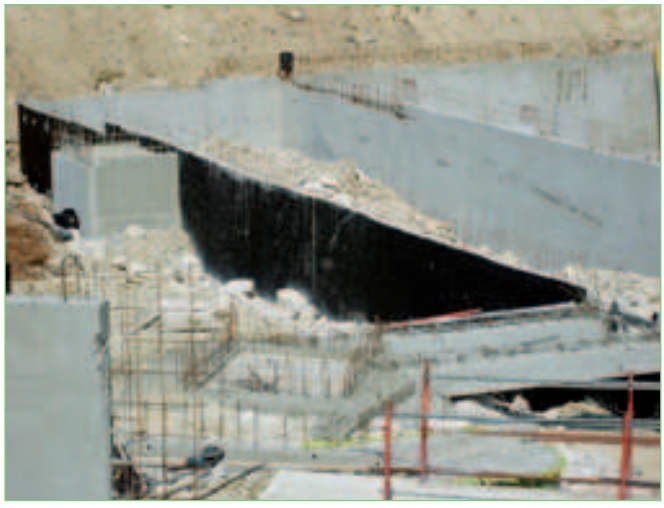
Effet

Réduit l'absorption capillaire du béton



Dosage normalisé : 2 %
Critère de la norme : % d'absorption capillaire < 50% après 7j à l'air + 7j dans l'eau.
Essais réalisés en laboratoire sur mortier AFNOR (éprouvettes 4 x 4 x 16).

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
Conditionnement : container de 1000 L, fût de 215 L, jerrycan de 30 kg.



3.1.6. Agent bullant

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Densité	Effets
AIR BETON	- Bétons soumis au gel - Bétons routiers - Pistes d'aéroport - Mortiers et enduits - Bétons pompés - BPE	0,2 à 1 % du poids de ciment	Introduction dans l'eau de gâchage Craint le gel	1,01	- Entraîne la formation de bulles d'air microscopiques stables et réparties de façon homogène : passage de l'air occlus de 2 à 5 % - Améliore l'ouvrabilité, le pompage - Améliore la résistance au gel des bétons durcis

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
BPE : Béton prêt à l'emploi
Conditionnement : container de 1000L, fût de 215L, jerrycan de 30kg.

3.1.7. Additifs pour bétons et mortiers projetés

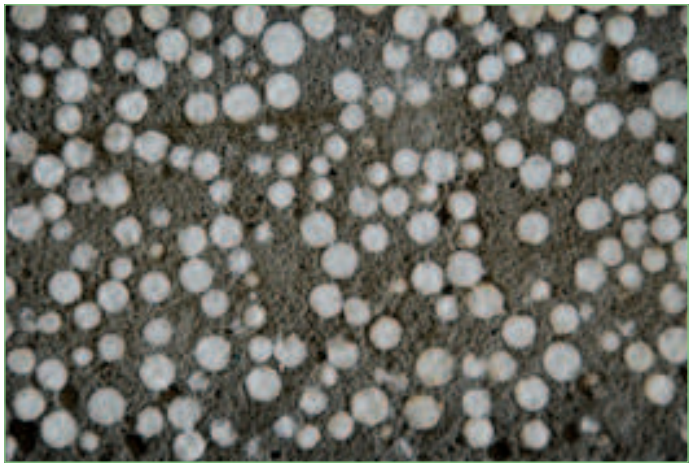
Produit	Domaines d'application	Dosage [1]	Mise en oeuvre	Nature	Conditionnement
GUNIFLASH liquide et poudre	**PRISE RAPIDE DES CIMENTS** - Voûtes, tunnels, galeries - Consolidation des remblais, talus - Projection sur armatures telles que NERGALTEC, métal déployé (voir index) - Enrochements	GUNIFLASH liquide : 4 à 12 % du poids de ciment.	GUNIFLASH liquide : projection par voie humide.	Liquide : d = 1,38	GUNIFLASH liquide : fût de 280 kg
		GUNIFLASH poudre : 2 à 6 % du poids de ciment.	GUNIFLASH poudre : projection par voie sèche.	Poudre	GUNIFLASH poudre : sac de 25 kg
RC 6000	**PLASTIFIE ET ALLEGE** - Mortiers de chapes - Enduits hydrauliques projetés - Enduits bâtards Améliore la stabilité et l'adhérence des mortiers.	Selon l'effet recherché : de 0,5 à 2 % du poids des constituants (ciment, sable, chaux).	Introduction dans le malaxeur, en le saupoudrant sur les constituants secs (sable, ciment, chaux). L'eau nécessaire est rajoutée ensuite.	Poudre	Fût : 160 kg. Tonnelet : 20 kg, 40 kg
RC 6000H	**PLASTIFIE, ALLEGE ET HYDROFUGE** - Mortiers de chapes - Enduits hydrauliques projetés	Selon l'effet recherché : de 0,5 à 2 % du poids des constituants (ciment, sable, chaux).	Introduction dans le malaxeur, en le saupoudrant sur les constituants secs (sable, ciment, chaux). L'eau nécessaire est rajoutée ensuite.	Poudre	Fût : 100 kg Tonnelet : 30 kg Seau : 4 kg, 15 kg
AROMAC E	**ALLEGE** - Mortiers ciment, mortiers bâtards - Etanchéité de pièces humides - Préfabrication dalles, margelles - Sous enduits	1 dose de 70 g pour 200 kg d'enduit.	Introduction dans le malaxeur avec l'eau de gâchage et le sable.	Poudre	Fût de 110 kg Tonnelet de 30 kg Dose de 70 g, carton de 150 pc

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché

3.1.8. Additifs pour bétons et mortiers légers

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Nature	Conditionnement
ISOFOR	**ADDITIF POUR BETONS ET MORTIERS LEGERS** - BPE ou sur site - Rénovation (chapes, remplissage) - Correction thermique et phonique	1 à 2 kg / m^3	Introduction dans le malaxeur après le ciment, éventuellement le sable et l'eau. Malaxer puis rajouter les granulats légers.	Poudre	Tonnelet de 40 kg Seau de 4 kg
	BETON LEGER **ISOFOR associé aux billes de polystyrène :** - Rénovation et isolation de planchers - Chapes flottantes ou adhérentes - Toitures, terrasses, colombages - Mortiers de remplissage - Isolation phonique - Enrobage de canalisations - Voiries légères	Selon la formulation : densité du béton de 250 kg / m^3 à 1200 kg / m^3. Consulter la Fiche technique du Béton PSE.	Ajouter l'eau puis le ciment et la quantité d'**ISOFOR** dans le malaxeur poursuivre le malaxage. Ajouter progressivement les **billes de polystyrène.** Ajouter le sable. Continuer le malaxage jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et pâteux.	Poudre Polystyrène expansé ignifugé	**ISOFOR :** Tonnelet de 40 kg Seau de 4 kg **Billes de polystyrène :** sac de 500 L

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
BPE : Béton prêt à l'emploi



3.1.9. Autres additifs

Produit	Domaines d'application	Dosage (1)	Mise en oeuvre	Effets	Conditionnement
MOSAR	**STABILISE, ALLEGE, RETARDE les mortiers** - Mortiers de pose pour briques et parpaings - Mortiers projetés en machine, enduits appliqués manuellement, enduits grattés	0,3 à 3 % du poids de ciment	Introduction dans l'eau de gâchage.	- Très bonne rétention d'eau qui évite la dessication - Stabilité de l'air occlus - Grande maniabilité - Adhérence parfaite au support - Diminution du retrait - Tenue des mortiers au cycle gel-dégel - Bonne pompabilité Les mortiers fabriqués avec **MOSAR** ont, selon le dosage, une durée d'emploi de 24 à 48 h.	Fût de 215 L. Jerrycan de 30 kg
ADDIFOR® MICROSIL RC	**MILIEUX AGRESSIFS / RESISTANCE A L'EROSION** : - Industries chimiques, agricoles (ensilage, élevage) - Stations d'épuration - Dallages - Quais de déchargement - Déversoirs - BHP - BPE - Bétons en bord de mer	Un kit de 27 kg / m^3 de béton	Introduire la totalité du ou des sacs et malaxer à sec avec les autres constituants du béton. Rajouter l'eau et continuer le malaxage jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.	- Augmentation de la compacité du béton - Amélioration de la résistance chimique - Réduction importante de l'eau, à ouvrabilité égale - Augmentation des résistances mécaniques du béton	Kit de 27 kg

(1) Le dosage exact adapté sera déterminé par des essais de convenance selon l'effet recherché
BPE : Béton prêt à l'emploi, BHP : Bétons hautes performances

3.1.10. Fibres

Produit	Domaines d'application	Dosage	Mise en oeuvre	Effets	Conditionnement
FIBRES POLYPROPYLENE CE	- Dallages - Parkings - Bétons projetés - Préfabrication	1 dose de 600 g / m^3 de béton	Incorporation dans le malaxeur, ou le camion toupie. Afin de garder la maniabilité du béton, associer les fibres à un super plastifiant (voir 3.1.3). Pour les dallages prévoir une cure (voir 3.2).	- Diminution des fissurations de retrait - Amélioration de la compacité et de la cohésion - Réduction de la perméabilité	Fibres 12 mm en sachets de 600 g Cartons de 40 doses de 600 g

3.1.11. Matériel

Moules carton pour Éprouvettes béton 16x32 :
Réalisez vos éprouvettes selon la norme NF EN 12390-2 « Essai pour béton durci »

Cône d'Abrams et son manuel d'utilisation :

Notre manuel d'utilisation reprend les étapes de la norme NF P 18-451 pour mesurer l'affaissement du béton frais

Classes de consistance du béton selon la norme NF EN 206-1 :

Affaissement mesuré [mm]	Classe
De 10 à 40	S1
De 50 à 90	S2
De 100 à 150	S3
De 160 à 210	S4
≥ 220	S5*

* Pour mesurer la consistance de bétons très fluides de classe S5, utilisez une table d'affaissement.

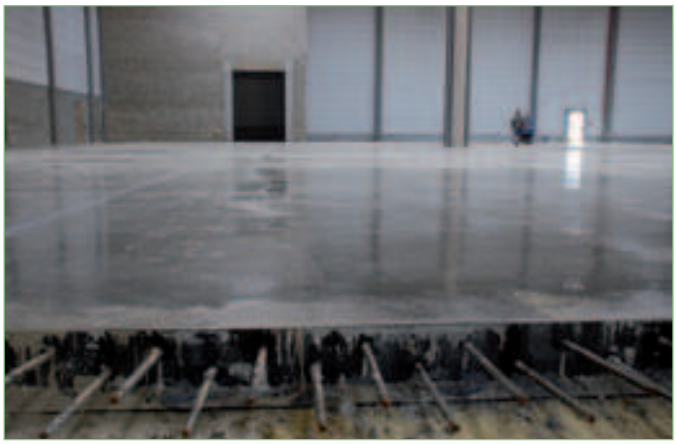
Installation

Notre équipe commerciale est à votre disposition pour définir vos besoins pour votre installation en dosage d'adjuvants.

3.2. Produits de cure

Cure : Indispensable pour assurer un béton de qualité et durable.
La pulvérisation du produit de cure crée un film imperméable à la surface du béton.
Ce film permet d'assurer la protection du béton contre la perte d'eau due à des conditions atmosphériques défavorables : vent, pluie, soleil, variation de l'hygrométrie, etc. ; et à la réaction exothermique d'hydratation du béton.
Sans cure, la dessication altère la peau ainsi que la résistance du béton en surface, ceci se traduisant par l'apparition de fissures. Sa durabilité en est alors diminuée.

Béton **sans** produit de cure


Béton **avec** produit de cure

APPLICATION :

- **Respecter les dosages préconisés.**
- **Pulvériser sur toute surface non coffrée de béton frais,** dès la disparition de l'eau de ressuage, c'est-à-dire à l'aspect mat du béton.
- **Eviter les flaques.**

REVÊTEMENTS ULTÉRIEURS :

- Eliminer le produit de cure par des moyens mécaniques (sablage, grenaillage) avant d'appliquer le revêtement final.

3.2.1. Phase aqueuse*

Produit	Domaines d'application	Dosage	Protection	Propriétés
PROTECSOL® GE 08 NF SANS SOLVANT	- Ouvrages d'art (tunnels, viaducs, ponts...) - BHP	4 à 10 m² / L	**Coefficients de protection** selon la norme NF P 18-370 : **> 90 % à 6 h et > 85 % à 24 h.** Dosage normalisé : 200 g / m² soit 4,9 m² / L	d = 0,98 Liquide blanc Craint le gel
PROTECSOL® E SANS SOLVANT	- Bétons classiques - Mortiers - Chapes	4 à 7 m² / L	**PRODUIT ANTI EVAPORATION** Revêtements ultérieurs : Application possible, **après essais de convenance,** sans élimination du PROTECSOL® E : **rôle de primaire.**	d = 1,03 Liquide blanc Craint le gel

Conditionnement : container de 1000 L, fût de 215 L, jerrycan de 30 L.
BHP : Bétons hautes performances
*On appelle produit/liquide/solution en **phase aqueuse**, un produit que l'on peut diluer à l'eau. Le matériel utilisé pour l'application de ce type de produit peut être nettoyé à l'eau.

3.2.2. Phase solvant*

Produit	Domaines d'application	Dosage	Protection	Propriétés
PROTECDAL	- Bétons classiques - Dallages - Mortiers - Chapes	3,3 à 5,5 m² / L	**Coefficients de protection : 94 % à 6 h et 83 % à 24 h** Dosage : 250 g / m² soit 3,3 m² / L	d = 0,83 Liquide incolore
PROTECSOL® FA	- Bétons classiques - Dallages - Mortiers - Chapes	3,2 à 5,3 m² / L	**Coefficients de protection : 67 % à 6 h et 50 % à 24 h** Dosage : 250 g / m² soit 3,2 m² / L	d = 0,80 Liquide incolore

Conditionnement : container de 1000 L, fût de 215 L, jerrycan de 30 L.
BHP : Bétons hautes performances
*On appelle produit/liquide/solution en **phase solvant**, un produit que l'on peut diluer avec un solvant organique, par exemple, le white-spirit. Le matériel utilisé pour l'application de ce type de produit est nettoyé avec un solvant.

Matériel associé

PULVERISATEUR PLASTIQUE : en 5 L et 8 L
PULVERISATEUR METAL : en 6 L et 10 L

Cette brochure est destinée à donner des informations à titre indicatif et n'a pas de valeur contractuelle. La gamme des produits présentée dans cette brochure peut être amenée à évoluer sans préavis.
Etant donné les multiples possibilités d'emploi, nos recommandations ne dispensent pas les utilisateurs d'effectuer leurs propres essais. TECHNIQUE BETON ne saurait être tenu pour responsable en cas d'utilisation non-conforme ou inadaptée de nos produits. Notre équipe commerciale est à votre disposition pour tout renseignement, n'hésitez pas à nous contacter.

LAROCHE TB ACIBAT

Technique Béton

Siège social
Usine et Laboratoire
Z.I. Avenue Albert Einstein – CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
techniquebeton@technique-beton.fr

Usine Laroche
33390 Mazion
Tél. +33 5.57.42.18.33
Fax. +33 5.57.42.39.09

Nord
Tél. +33 6.24.43.27.86
Fax +33 1.60.60.21.28
nord@technique-beton.com

Paris
Z.I. Avenue Albert Einstein
CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
paris@technique-beton.com

Rouen
GSM. +33 6.25.25.02.08
Fax. +33 1.60.60.21.28

Nantes
6 Rue Albert De Dion
Zone Du Biliais Deniaud
44360 Vigneux De Bretagne
Tél. +33 2.51.85.05.40
Fax. +33 2.51.85.05.46
nantes@technique-beton.com

Bordeaux
258, rue des 4 Castera
33130 Bègles
Tél. +33 5.56.85.58.19
Fax. +33 5.56.85.22.67
bordeaux@technique-beton.com

Toulouse
GSM. +33 6.13.20.20.40
Fax. +33 5.56.85.22.67
toulouse@technique-beton.com

Narbonne
Parc d'Activités de la coupe ladire
Rue Lavoisier
11100 Narbonne
Tél +33 4.68.27.43.31
Fax. +33 4.68.41.45.15
narbonne@technique-beton.com

Marseille
296 Avenue Georges Vacher
Z.I. de Rousset
13790 Rousset
Tél. +33 4.42.58.02.20
Fax. +33 4.42.51.48.47
marseille@technique-beton.com

Lyon
ZAC Roosevelt
Rue Tati
69120 Vaulx-En-Velin
Tél. +33 4.72.37.06.95
Fax. +33 4.78.26.64.91
lyon@technique-beton.com

Mulhouse
Z.I. rue des fleurs
68190 Ungersheim
Tél. +33 3.89.83.68.70
Fax. +33 3.89.48.88.36
est@technique-beton.com

Outre Mer et Export
Z.I. Avenue Albert Einstein
CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
export@technique-beton.com

S.A.S. au capital de 883 332 € RCS Melun B 313 659 674

04327-2/09.14-5.000 ca ho